第33回「優秀経営者顕彰」

受賞32氏の「喜びの言葉」

最優秀経営者賞

タカギ社長
髙城 壽雄（たかぎ としお）氏

《受賞理由》園芸用散水事業に続き、家庭用浄水器事業も一代で国内トップに成長させた。専用工事不要、カートリッジ交換だけの蛇口一体型浄水器は人気で、新築分譲マンション向けでシェア約60％を誇る。アジアの水環境整備事業にも乗り出している。

《喜びの言葉》消費者ニーズに沿った商品を開発、提供して参りましたが、会社の成長は従業員や地域、また幸運に支えられた結果だと考えております。今後も地域やアジアの発展に貢献していく所存です。（北九州市小倉南区）

優秀創業者賞

アイコー会長
相場 俊雄（あいば としお）氏

《受賞理由》鉄筋販売から工事・加工業に進出。一代で売上高140億円超、経常利益約6億円の高収益グループを築いている。

《喜びの言葉》賞をいただき、光栄です。受賞は皆さまの支えがあったからだと感謝しております。（東京都千代田区）

ハルナビバレッジ会長CEO
青木 清志（あおき きよし）氏

《受賞理由》ペットボトル飲料の拡大など潮流を読む経営を実践し、売上高200億円の飲料メーカーへと成長させた。

《喜びの言葉》評価を頂き光栄です。これを機に、これからの20年を第2の創業という気持ちで臨んでいこうと思います。（群馬県高崎市）

稲垣 邦松（いながき くにまつ）氏

《受賞理由》モータリゼーションの潮流をつかみ創業60年を超える会社の礎を築く。創意工夫、実行力を人材育成に生かす。

《喜びの言葉》取引先に恵まれたことに感謝しています。悪いことだけ報告をお願いし、後進の活躍を見守っています。（愛知県西尾市）

イナテック会長
中野 憲司（なかの けんじ）氏

《受賞理由》オンワード樫山など大手アパレルブランドの生産を担う。山形工場で付加価値の高いモノづくりを行う。

《喜びの言葉》認められたことを光栄に思います。社員の幸せを第一に、賞に恥じない経営を進めて参ります。（東京都中央区）

ナカノアパレル社長
山下 安雄（やました やすお）氏

《受賞理由》ディーゼル車や建設機械などの大型車両に特化した出張整備で成長。創業以来49年連続で黒字経営を続ける。

《喜びの言葉》創業50年目に名誉ある賞をいただき光栄です。創業の精神を原点に社員全員で共有してきた結果です。（東京都立川市）

優秀経営者賞

カネパッケージ社長
金坂 良一（かねさか よしかず）氏

《受賞理由》国内のみ30億円だった事業をアジアに広く工場展開し80億円規模に拡大。技術革新や環境保護で大きな功績。

《喜びの言葉》今回の受賞を弾みに、社会に対して「驚きと感動を呼ぶ会社」であり続けるべく、社員の成長を礎にまい進して参ります。（埼玉県入間市）

ストラパック会長
下島 敏男（しもじま としお）氏

《受賞理由》梱包機業界ではいち早く海外進出を果たし、年商100億円を超えた。2007年には藍綬褒章を受章した。

《喜びの言葉》お恥ずかしくも光栄です。弊社は私が生まれる前年、父が立ち上げました。今後は若手をサポートしたい思いです。（東京都中央区）

コンピュータシステム研究所社長
長尾 良幸（ながお よしゆき）氏

《受賞理由》2011年に販売した「ALTA」が評価され、13年にグッドカンパニー大賞。保有特許は国内25件、国際2件。

《喜びの言葉》本当にうれしいです。どんな仕事も経験と勘と度胸が存在しますが、これからも若い世代に伝えていこうと思います。（仙台市青葉区）

日刊工業新聞創刊100周年記念賞

大原薬品工業社長
大原 誠司（おおはら せいじ）氏

《受賞理由》ジェネリック医薬品（後発薬）製造の同社は新薬製造業と同様に、原薬製造から製剤、包装まで一括生産する。統一した品質管理で高品質な医薬品を生み出している。

《喜びの言葉》栄誉ある賞をいただき、非常に光栄です。皆さまのご支援のたまものと感謝しております。今後とも医薬品を通じて日本の医療に貢献し、より一層、社員と一緒に励んで参ります。（滋賀県甲賀市）

パール金属会長
髙波 久雄（たかなみ ひさお）氏

《受賞理由》新商品を投入し、需要を喚起し続けてきた。全商品の在庫を確保し、迅速に商品を供給できる体制を整えている。国際交流にも貢献している。

《喜びの言葉》総合的サービスを提供できるという点で当社は充実した企業。樹木が大地に根をおろし、幹をつくり、枝がでることに例えると、まだ幹をつくっている段階で、これからが新しいスタートです。（新潟県三条市）

研究開発者賞

勇心酒造社長
徳山 孝（とくやま たかし）氏

《受賞理由》コメの可能性に着目し総合利用研究に乗り出し、生体機能健全化効果を持つライスパワーエキスを開発。

《喜びの言葉》栄えある賞を賜り光栄です。ライスパワーエキスが社会に役立てば幸いです。賞に恥じぬよう研究に努めて参ります。（香川県綾川町）

青年経営者賞

協同インターナショナル社長CEO
池田 謙伸（いけだ けんしん）氏

《受賞理由》生ハム輸入量は国内トップクラス。薄膜形成加工、微小電気機械システムも立ち上げ、売上高を伸ばしている。

《喜びの言葉》賞をいただきまして身に余る光栄です。社員とともに世界で通用する〝燃える会社〟にしたいと考えております。（川崎市宮前区）

女性経営者賞

大谷社長
大谷 尚子（おおたに なおこ）氏

《受賞理由》現場ベースの考える職場づくりを目指し、従業員と一丸となり、店舗の適正在庫の確保や製造現場の見直しなどに取り組んだ。

《喜びの言葉》全従業員のおかげであり、気付きを与えていただいた方々に感謝します。（新潟市江南区）

震災復興支援賞

丸伊石材工業社長
阿部 功（あべ いさお）氏

《受賞理由》東日本大震災の3日後に石材供給を再開。地元石巻市の港湾、水産加工業の復旧・復興に大きく貢献した。

《喜びの言葉》「何とかしなければ」。当時の思いは一つ。受賞は従業員、協力会社の力によるものです。（宮城県石巻市）

深松組社長
深松 努（ふかまつ つとむ）氏

《受賞理由》東日本大震災直後、がれき撤去で仙台市に窓口の一本化を要請。早期の作業開始に道筋をつけた。

《喜びの言葉》感謝報恩。震災を経験した建設業者として、後世のために伝えられること、やるべきことを精いっぱいやって参ります。（仙台市青葉区）

藤田鉄工所社長
米倉 工雄（よねくら のりお）氏

《受賞理由》東日本大震災の津波で被災したが、早期に生産を再開。水産加工の省力化機械を通じて地域経済の復興に貢献した。

《喜びの言葉》震災後もご支援を頂いている取引先、仕入れ先、従業員、すべての関係者のおかげです。（宮城県気仙沼市）

地域社会貢献者賞

北日本工業社長
氏家 裕一（うじいえ ゆういち）氏

《受賞理由》配電設備用資材製造・販売の傍ら、仙台卸商センター理事長として、団地活性化や被災者支援を行う。

《喜びの言葉》身に余る光栄です。センターとして、開かれた「まちづくり」に取り組んできました。これからも一歩一歩進んで参ります。（仙台市若林区）

木村情報技術代表取締役
木村 隆夫（きむら たかお）氏

《受賞理由》ウェブ講演会の運営・配信サービスにより地方の医師への新薬情報の円滑な提供など地域医療へ貢献した。

《喜びの言葉》起業して10年の節目に栄えある賞をいただき大変光栄です。今後も日本の医療のためシステムを構築して参ります。（佐賀市）

武生特殊鋼材会長
河野 通亜（こうの みちつぐ）氏

《受賞理由》「越前ブランドプロダクツコンソーシアム」を立ち上げ、和包丁「i i z A」が世界で評価される。

《喜びの言葉》経営の根本理念を評価され、このような栄えある賞を頂きましたこと、至福の限りにありがたく感謝御礼申し上げます。（福井県越前市）

竹内精工社長
竹内 三男（たけうち みつお）氏

《受賞理由》顧客第一主義を掲げ、独創的なリニアシステム製品の開発を通じ、国内外企業の自動化・省力化に貢献する。

《喜びの言葉》大変光栄です。受賞を機に技術力に磨きを掛け、ニーズに応える製品開発にまい進して参ります。（福島県いわき市）

武州工業代表取締役
林 英夫（はやし ひでお）氏

《受賞理由》国内生産にこだわり、企業努力によって地域雇用の大きな受け皿になる。毎年、高校生を新規採用している。

《喜びの言葉》「真のグローバル化は地域を生かすこと」との信念をもって、今後も全員参加型の経営を進めます。（東京都青梅市）

はくばく社長
長澤 重俊（ながさわ しげとし）氏

《受賞理由》健康食品として大麦の消費拡大、地域雇用の創出に貢献。地元Jリーグのスポンサーとして支援している。

《喜びの言葉》賞をいただき光栄です。今後も地域との共生を目指し、地域活性化に貢献できるよう、一層経営にまい進して参ります。（山梨県富士川町）

日刊工業新聞社賞

タカギ建設鋼業代表取締役
牛島 満子（うしじま みつこ）氏

《受賞理由》亡き夫の後を継ぎ、低迷していた業績を立て直す。女性活躍の場の拡大にも信念を持って精力的に活動する。

《喜びの言葉》賞をいただき私でよいのか驚いています。営業で相手をどう喜ばせるか常に考えた行動が評価されたと思います。（長崎県大村市）

明大代表取締役
小河原 敏嗣（おがはら としつぐ）氏

《受賞理由》世界初の4軸織機量産化で知られる特殊織物メーカー。建築用耐震補強ベルトなど事業開拓にも意欲的。

《喜びの言葉》社員とこつこつ続けてきたことを評価いただき感謝しています。今後もモノづくりを通じ社会に貢献していきます。（岡山県倉敷市）

伊藤金属製作所代表取締役
川崎 恭子（かわさき きょうこ）氏

《受賞理由》金属・樹脂部品で独自ノウハウを生かした技術を提案。自己資本比率を向上させ、安定した財務基盤を構築。

《喜びの言葉》創業80周年に大変光栄です。今後も技術力と人間力でお客さまのニーズにお応えできるよう精進してまいります。（大阪市東住吉区）

エツミ光学社長
小林 和宏（こばやし かずひろ）氏

《受賞理由》真空蒸着による表面処理を手がけ、投資や研究開発に積極的。同業他社と独自技術を持ち寄り製品開発する。

《喜びの言葉》素晴らしい賞をありがとうございます。今後もお客さまの要望に応えうる物を各社と協力して作っていきます。（福井県鯖江市）

稲本製作所社長
佐々田 和男（ささだ かずお）氏

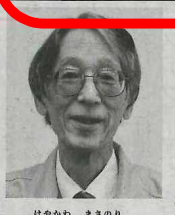
《受賞理由》国内生産にこだわり、企業努力によって地域雇用の大きな受け皿になる。毎年、高校生を新規採用している。

《喜びの言葉》光栄です。お客さまのニーズを真摯に受け止め、現場でお役に立つ製品を創造し続けて参ります。（石川県白山市）

KTX会長
野田 泰義（のだ やすよし）氏

《受賞理由》転写性に優れたポーラス電鋳や高速加熱冷却が可能なMPM工法を開発。樹脂部品生産の省エネルギー化に貢献した。

《喜びの言葉》自動車だけでなく航空機部品や建材用途の販路を拡大し技術の認知度向上を目指します。（愛知県江南市）



早川ゴム社長
早川 雅則（はやかわ まさのり）氏

《受賞理由》5代目社長として「人々の役に立つ」精神を継承。研究開発型企業を目指し年1000件の提案を出す。

《喜びの言葉》私一人ではなく、会社が受賞したものと思っています。創業100年に向け、新しいことに挑戦し続けます。（広島県福山市）

新教育総合研究会代表取締役
福盛 訓之（ふくもり としゆき）氏

《受賞理由》関西を中心に個別指導塾を運営。「教育格差の是正」を掲げ、低価格で高品質の学習カリキュラムを展開する。

《喜びの言葉》賞をいただき大変うれしく思っております。歴史ある顕彰に恥じないように、これからも日々精進していきます。（大阪市北区）

サンシン社長
細貝 信和（ほそかい のぶかず）氏

《受賞理由》テープ式研磨装置の専業メーカーとして高い収益力を実現し、地域で最も給与水準の高い企業を目指す。

《喜びの言葉》このたびの賞は顧客の皆さまのご指導と従業員の努力に対しての賞と考えます。工法向上のための挑戦を続けて参ります。（新潟県長岡市）